



Technik die befördert



Fördertechnik weltweit

Als mittelständischer Anlagenbauer entwickeln und fertigen wir seit über 100 Jahren Schüttgutförderanlagen und zählen heute im globalen Markt zu den führenden Anbietern. Diese langjährige Erfahrung macht uns bis heute zu einer treibenden Kraft der Schüttgutförderindustrie. Die weltweiten Trends zu Spezialmaschinen, Dienstleistungen und Systemlösungen begünstigen die Nachfrage nach unseren Produkten. Ein entscheidender Faktor ist dabei die konsequente Ausrichtung auf die künftigen Wachstumszentren in Asien. Speziell auf dem russischen und chinesischen Markt, mit seinem immensen Marktpotential, haben wir uns bereits mit unserem Know-how und dem Angebot ganzheitlicher Lösungen etabliert.

Know-how aus Gelsenkirchen

Durch Qualität und Leistungsfähigkeit sichern wir den Erfolg unserer Produkte hinsichtlich nationaler und vor allem internationaler Absatzmärkte. Die Fähigkeit, Schüttgutförderanlagen ganzheitlich zu konzipieren und zu produzieren, versetzt uns in die Lage hochwertige Anlagen schlüsselfertig herzustellen.





Tradition, Innovation und Fortschritt

Erfahrungen und Erkenntnisse einer langen Tradition sind die Grundlage für unser umfassendes Know-how. Dieses Wissen fließt in die Entwicklung unserer Produkte ein und bildet die Basis für technische Innovationen. Wir garantieren Kontinuität und hohe Sicherheit für Ihre Investitionen. Unser Workflow beinhaltet mehr als 100 Jahre Erfahrung und enthält alle erforderlichen Kernelemente für

ein nachhaltiges und kundenspezifisches Angebot:

- Beratung
- Planung und Konstruktion
- Fertigung
- Montage und Inbetriebnahme
- After-Sales-Services



Andreas Lojewski
Dipl.-Ing.
Geschäftsführender Gesellschafter



Präzision und hohe Qualität „Made in Germany“

Durch Konzeption, Konstruktion und Fertigung verbinden wir alle relevanten Bereiche der Schüttgutfördertechnik miteinander, um maßgeschneiderte Einzel- und Komplettlösungen schnittstellenlos zu gewährleisten. Wir besitzen die Zertifizierungen der Managementsysteme nach:

- DIN EN ISO 9001 : 2008
- SCC** : 2006
- DIN EN ISO 14001 : 2004
- DIN 18800-7 Class E
- Explosionsschutz gemäß ATEX Richtlinien



Unsere Kompetenz haben wir vielfach bewiesen und nehmen heute mit unseren hochwertigen Produkten eine führende Marktposition ein:

- Gurtförderanlagen
- TT-Zwischenantriebstechnik
- Förderbandtrommeln
- Bunkerabzugsanlagen
- Kettenförderer aller Art
- Schachtbeschickungseinrichtungen mit Wagenläufen und Kreiselkippern
- Einziehbare Spurlatten
- Bekohlungs- und Entschungsanlagen



Die Menschen hinter den Produkten

Der Erfolg unseres Unternehmens beruht wesentlich auf qualifizierten und motivierten Mitarbeitern. Sie bilden die Grundlage für unseren kontinuierlichen Erfolg. Die ständige Weiterbildung unserer über 100 Mitarbeiter gewährleistet einen langfristig hohen Qualitätsstandard unserer Produkte.



Wir verstehen, worum es in Ihrer Branche geht

Zusätzlich zu unserer Kompetenz in der **Schüttgutförderertechnik**, **Bergbautechnik** und der Produktion von **Förderbandtrommeln**, bieten wir Ihnen eine Jahrhundert erprobte Branchenkompetenz. Die relevanten Kerngeschäftsprozesse sind uns vertraut – speziell in den Branchen:

- Stahl- und Hüttenindustrie
- Kraftwerksindustrie
- Bergbau (unter- und über Tage)
- Steine- und Erdenindustrie
- Aufbereitungsindustrie



DIN EN ISO
9001 : 2008



DIN EN ISO
14001 : 2009



SCC** : 2011



GSI SLV
CERTIFIZIERT



Explosionsschutz gemäß
ATEX Richtlinien





HESE Maschinenfabrik GmbH | Magdeburger Straße 16a | D - 45881 Gelsenkirchen
Tel.: +49 (0)209 9 80 99 - 0 | Fax: +49 (0)209 9 80 99 - 199 | Mail: info@hese.de | www.hese.de